



## P&F100S

“Convoyeur au sol  
Power & Free - vertical”



## CONVOYEUR AU SOL - POWER & FREE

### CALDAN P&F100S

P&F100S Caldan est le fruit du développement de nos renommés HDI00S motorisés ou non « stepper ». Sur la base du système éprouvé Caldan triple rail, le nouveau P&F100S élève la technique du convoyage au sol à un autre niveau. Le stockage et la séparation des chariots sont extrêmement fiables et le transfert du chariot s'effectue sans à-coup grâce à l'utilisation de portes d'aiguillage traditionnelles sans unité de transfert coûteuse.

Le système transporte des pièces sur les éléments de monte et baisse verticales sans dévoiement - la pièce reste à la verticale à chaque étape du processus. Ceci permet d'installer le système avec des exigences moindres en espace ainsi qu'en consommation d'énergie dans les fours, par exemple, du fait que les pièces à traiter peuvent être transportées au plus près des installations autour du système. L'utilisation d'un gabarit à la conception plus économique, une influence moindre sur la force de gravité exercée sur les gabarits et les supports, un risque minimisé des pièces pouvant tomber des gabarits lors de la monte verticale et dans les zones de réception, sont des avantages non négligeables.

Comme avec tous les produits Caldan, le système a été préconçu et élaboré au sein de notre unité de recherche et développement, et entièrement testé avant d'être lancé sur le marché.



## Caldan Conveyor Solutions - simply perfect.



### Spécifications:

Le convoyeur au sol Power& Free, de type P&F1 60, se compose de trois profilés Caldan. Dans la partie inférieure motorisée du cardan, la chaîne est entraînée par un ou plusieurs moteurs électriques. Dans la partie supérieure libre, les chariots de conception spécifique sont entraînés par la chaîne principale via un système de cliquets pivotants fixés à l'avant et à l'arrière du chariot.

Le corps du chariot est fabriqué en tôle découpée au laser et pliée en épaisseur 6 mm. Il est équipé de roues de transport

de charge serties et de 4 roues horizontales serties pour le guidage latéral. Le pas d'entraînement de la chaîne principale et la distance de stockage sont toutes deux conçues en fonction des spécifications du client.

Chaque chariot peut être séparé indépendamment de la chaîne principale et être stocké dans des zones en ligne. En atteignant la zone fermée de stockage ou de l'arrière du précédent chariot, le levier du stocker est abaissé et les cliquets des chariots sont levés.

Pas de chaîne :

180 / 270 mm

Température maxi (ambiante) :

250°

Charge maxi par chariot 4 roues :

100 kg

Longueur standard des profilés :

3.000 mm- équipé de brides

Roulements chariots :

fermés et graissés pour une maintenance réduite

Courbes horizontales :

Angles : 90° / 45° / 30° / 15°

Rayons : 700/1.000mm

Courbes verticales :

Angles (en fonction de la charge)

30° / 15°

Rayons :

1.000/1.500/2.500 mm

Dimensions spécifiques sur demande

Motorisation :

groupe moteur rectiligne à chaînes caterpillar, à double sens

Dispositif de tension :

Version manuelle et pneumatique  
- automatique

Porte d'aiguillage :

version lame pneumatique  
(sans zone de transfert séparée)  
R= 700 mm

Arrêts de stockage :

version pneumatique

Lubrification :

pneumatique, lubrification par point -  
automatique

Stockage :

en ligne

Spécificités additionnelles :

stations rotatives et voies de  
dégagements