

**HD100S****SYSTÈME - CONVOYEUR AU SOL**

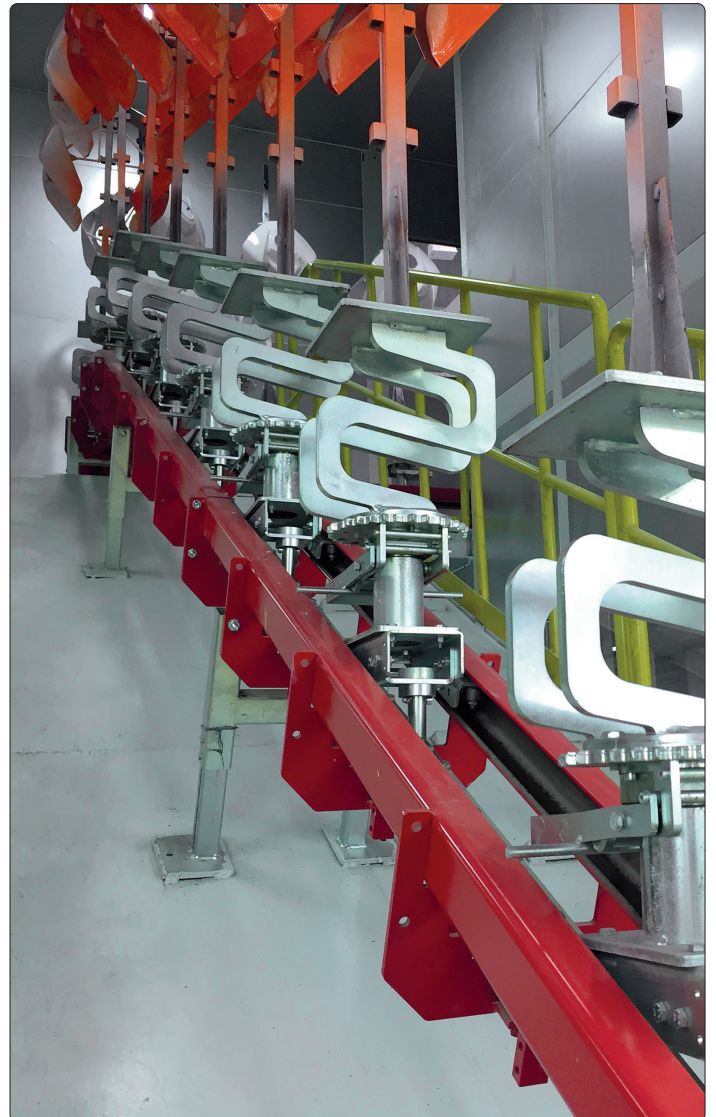
Le HD100S «Stepper» est le résultat d'une recherche plus approfondie sur le convoyeur au sol CALDAN «100 System Range». Fondé sur le système du triple rail CALDAN, qui a fait ses preuves, le nouvel HD100S précis et fiable, apporte une nouvelle dimension technique au convoyage au sol.

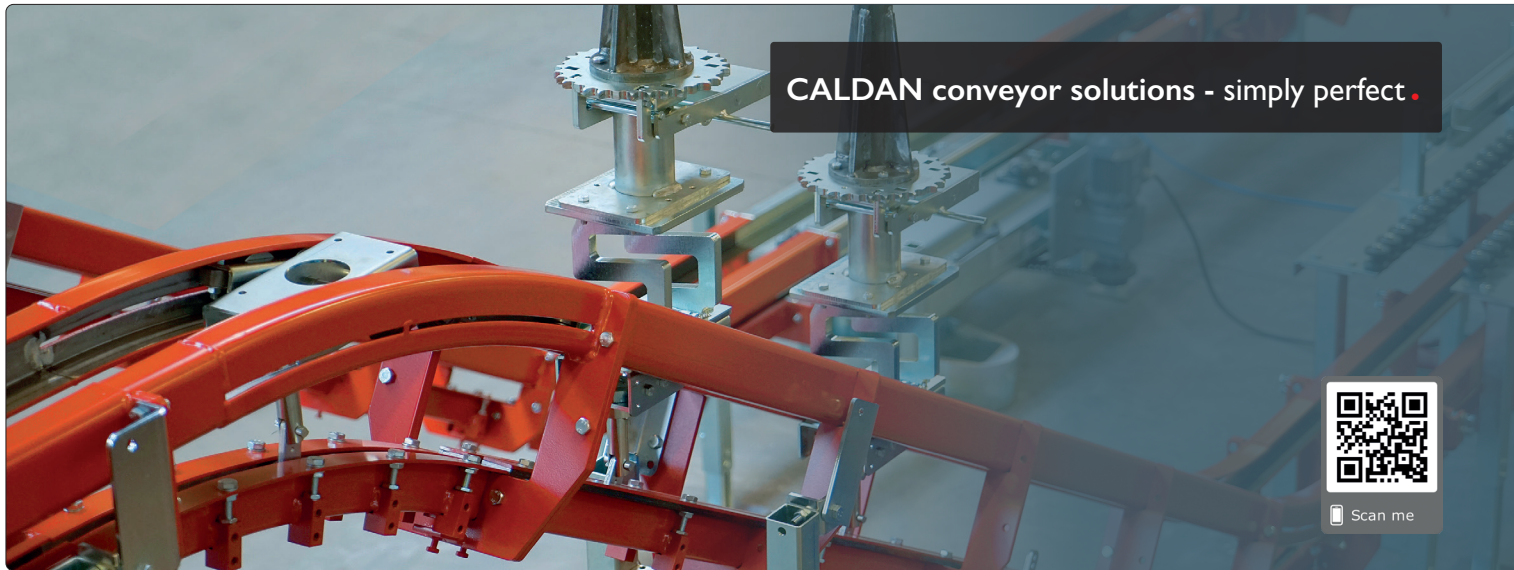
Le système permet aux pièces traitées d'être convoyées sur des sections monte et baisse en position verticale sans dévoiement, la pièce traitée reste tout le temps en position verticale.

Grâce à ce système, on gagne de l'espace de stockage et donc, on économise de l'énergie pour les fours etc..., ainsi les pièces traitées peuvent être convoyées au plus près des zones autour du système.

Il a d'autres avantages. Il emploie un gabarit qui a une conception plus économique et réduit de façon considérable les risques de chute de pièces traitées dans les sections «monte et baisse».

Comme tous les produits CALDAN, le système a été étudié, réalisé dans notre bureau d'étude R&D et de nombreux essais ont été effectués avant d'être mis sur le marché.





CALDAN conveyor solutions - simply perfect.



Scan me

HD100S

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Le convoyeur au sol de type HD100S se compose de 3 profilés CALDAN standards. Les 2 profilés supérieurs soutiennent le chariot équipé de 4 roues porteuses verticales et de 4 roues horizontales de guidage.

Dans le profilé inférieur, la chaîne à cardans est entraînée par un ou plusieurs moteurs à vitesse fixe ou variable.

Le corps du chariot se compose de plaques de 6 mm découpées au laser, pliées et assemblées au moyen d'un minimum d'opérations de soudage.

Le positionnement du chariot est précis grâce aux 4 roues de guidage - 2 sont placées sur chaque côté du chariot.

Les dispositifs de rotation fixes ou réglables aux positions 90° et 180°, sont montés au sommet des chariots sur demande.

Pas de chaîne :
180 / 270 mm

Galets du chariot / roulements de chaîne :
version ouverte ou scellée ou lubrifiée

Température maxi (ambiante) :
250°

Charge maxi par chariot :
50 kg

Longueur standard, profilé rectiligne:
3.000 mm- équipé de flasques

Courbes horizontales :
Angle : 90° / 45° / 30° / 15°
Rayon : 700 / 1.000 mm

Courbes verticales :
Angles (en fonction de la charge) :
Maximum 30°
Rayon : 2.500 (1.500) mm

Toutes les courbes horizontales et verticales peuvent être fabriquées suivant des rayons spécifiques sur demande.

Motorisation :
groupe moteur rectiligne à double chaînes Caterpillar: Motoréducteur à vitesse fixe ou variable.

Dispositif de tension :
Manuel ou pneumatique/ à charge admise

Lubrification pneumatique :
Version semi ou entièrement automatique. Lubrification par point ou brouillard de la chaîne à cardans

Equipement spécial :
Postes motorisés ou rotatifs

Dispositifs d'accumulation possibles :
Aucun