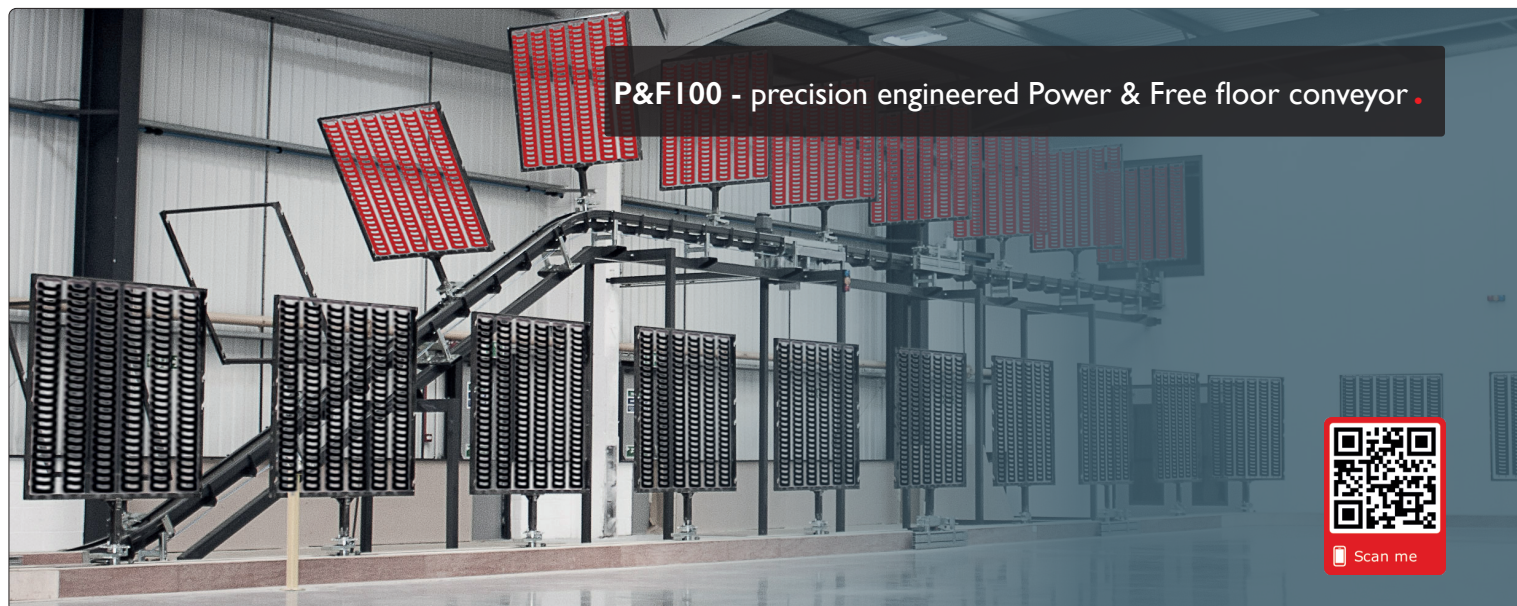


P&F100 - precision engineered Power & Free floor conveyor .



Scan me

P&F100

TRANSPORTADOR DE PISO - POWER & FREE

O sistema flexível Power & Free de transportador de piso com capacidade de carga de até 400 kg. Acumulação confiável e separação de conjuntos de trole e recipiente. Transferência suave de trole, através de portas de comutação convencionais, sem unidades de transferência dispendiosas.

O desenho específico do P&F100 combina a flexibilidade dos transportadores aéreos P&F com a estabilidade de sistemas de skid convencionais.

- Alta estabilidade de partes desbalanceadas
- Alta precisão de depósito

Ideal para processos de pintura e montagem. Não há contaminação uma vez que as peças são colocadas sobre o sistema transportador:

- Aumenta a qualidade da produção
- Reduz a taxa de rejeição na produção

Funciona em inclinações de 30° (dependendo da carga). Acumulação sem ruído por meio de desengate sem atrito dos troles da corrente de acionamento. Design bastante compacto, minimizando a área de piso necessária, a restrição de fluxo de ar nas cabines de pulverização, etc.





CALDAN conveyor solutions - simply perfect.



Scan me

P&F100

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

O transportador de piso Power & Free, tipo P&F100, é composto por três perfis CALDAN. No perfil inferior "Power", a corrente cardan é movida por uma ou mais unidades de acionamento. Nos perfis superiores "Free", os conjuntos de trole e recipiente com seu desenho específico são movidos por arrastadores de corrente, através de linguetas pivotantes na frente e na traseira do trole.

A estrutura do trole é feita de chapas de 5 mm, dobradas e cortadas a laser; e é equipado com quatro rodas de carga seladas

e quatro rodas horizontais, também seladas, que atuam como guias laterais. Tanto o passo do arrastador de corrente quanto a distância de acumulação são projetados de acordo com as especificações do cliente. Cada conjunto de trole e recipiente pode ser separado do acionador de corrente e acumulado em linha, em zonas de 45° ou 90°.

Ao alcançar um limitador fechado de acumulação ou ao chegar ao fim do trole anterior, a alavanca de acumulação é baixada e as linguetas do trole são suspensas. O transporte de cargas em trechos de subida ou descida é possível devido ao desenho exclusivo da conexão entre os arrastadores de corrente e as linguetas do trole.

Passo do arrastador de corrente:

180 / 270 mm

Temperatura máx. (ambiente):

250° C

Carga máx. por trole de 4 rodas:

200 kg

Carga máx. por recipiente

(barra de carga com dois troles):

400 kg

Comprimento padrão, perfil reto:

3.000 mm – equipado com flanges

Rolamentos do trole:

Fechado e engraxado para reduzir a manutenção

Curvas horizontais:

Graus: 90° / 45° / 30° / 15°

Raios: 700 / 1.000 mm

Curvas verticais:

Graus (dependendo da carga de trabalho): 30° / 15°

Raios: 2.500 (1.500) mm

Dimensões especiais mediante solicitação.

Unidade de acionamento:

Versão reta com dois lados, com acionamentos de corrente tipo esteira

Unidade de tensionamento:

Versão manual e pneumática

Porta de comutação:

Versão com lâmina pneumática (sem seções de transferência separadas).
R = 700 mm

Limitadores de acumulação:

Versão pneumática

Lubrificação:

Lubrificação pontual pneumática – automática

Características de acumulação:

Em linha, 45° e paralelo (90°)

Características especiais:

Pontos de viração e seções de liberação