


P&FI40 - Heavy Duty Power & Free floor conveyor .


Scan me

P&FI40
PRZENOŚNIKI PODŁOGOWE - POWER & FREE

Nowy przenośnik podłogowy P&FI40 to wytrzymały system transportu napędzany i nienapędzany, oferujący wysoką niezawodność na miarę wymagań przyszłości. P&FI40 został zaprojektowany, aby sprostać oczekiwaniom klientów z całego świata. Wyznacza nowe standardy w zakresie transportu największych i najcięższych niewyważonych przyrządów. Najwyższą dokładność prowadzenia uzyskaliśmy dzięki zastosowaniu 4 poziomych łożysk prowadzących oraz w pełni regulowanego „nienapędzanego” toru.

W porównaniu do tradycyjnych systemów ślizgowych lub przenośników rolkowych, P&FI40 działa z większą niezawodnością i płynnością. Jest to zasługą ograniczonego do minimum użycia jednostek napędowych i czujników, wymagających minimalnego wysiłku i ingerencji ze strony układu sterowania. Zalety systemu:

- Niskie koszty utrzymania – mniej ruchomych, rozsądnych ruchomych części wymaga mniejszej uwagi
- Pełna elastyczność – pełna swoboda na etapie projektowania, a także zalety tradycyjnych systemów napędzanych i nienapędzanych
- Uproszczona budowa instalacji - kompaktowa konstrukcja profilu pozwala ograniczyć do minimum przepływ powietrza w kabinach lakierniczych, suszarniach i piecach.
- Konstrukcja typu „gęsia szyja” – unikalny system projektowania CALDAN, który zapobiega przedostawaniu się płynów myjących do systemu transportu.
- Mniej czyszczenia – zwarta konstrukcja nie powoduje osadzania się kurzu na przenośniku, zapobiegając w ten sposób przedostawaniu się pyłu na cały system.





Scan me

P&F140
SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Przeñośnik podłogowy napędzany i nienapędzany, typ P&F140, składa się z trzech profili CALDAN. W profilu dolnym „napędzanym” łańcuch przegubowy jest napędzany przez jedną lub więcej jednostek napędowych. W górnych „nienapędzanych” profilach specjalnie zaprojektowane zestawy wózków i platform są napędzane przez prowadniki łańcuchowe.

Korpus wózka składa się z ciętych laserowo i kształtowanych płyt o grubości 6 mm. Każdy wózek wyposażony jest w 4 uszczelnione koła jezdne i 4 uszczelnione koła poziome do prowadzenia

bocznego. Zarówno skok prowadnika łańcuchowego, jak i odległość akumulacji są projektowane zgodnie ze specyfikacją klienta. Każdy zestaw wózka i platformy można oddzielić od prowadnika łańcuchowego i połączyć w sekcje jako linia, pod kątem 45° lub 90°. Po osiągnięciu zakończonego zatrzymania akumulacji lub po osiągnięciu tyłu poprzedniego wózka, dźwignia akumulacji jest opuszczana, a zespoły zapadkowe wózka są unoszone.

Transport ładunków w sekcjach wznoszenia i opadania jest możliwe dzięki specjalnie zaprojektowanym prowadnikom łańcuchowym i zapadkom wózka.

Podziałka łańcucha:

180 / 270 / 300 mm

Maks. temperatura (otoczenia):

250°C

Maks. ładowność wózka 4-kołowego:

250 kg

Maks. ładowność platformy

(dwa wózki tworzą belkę ładunkową):

500 kg

Długość standardowa, profil prosty:

3000 mm

Łożyska wózka:

Zamknięte, bez konieczności konserwacji

Zakręty poziome:

Stopnie: 90° / 45° / 30° / 15°

Promień: Min. 1250 mm i większy

Zakręty pionowe:

Stopień (zależnie od obciążenia):

30° / 15°

Promień: 2500 (1500) mm

Wymiary specjalne na zamówienie.

Jednostka napędowa:

Wersja prosta, dwustronny napęd gąsienicowy

Jednostka napinająca:

Wersja ręczna i pneumatyczna

Smarowanie:

Pneumatyczne smarowanie mgłowe lub punktowe - automatyczne

Właściwości akumulacji:

Liniowo, 45 lub 90°

Właściwości specjalne:

Stacje obracania, sekcje opuszczania, bramki przełączające, urządzenia transferowe i przełączniki łańcuchowe