



P&F100S

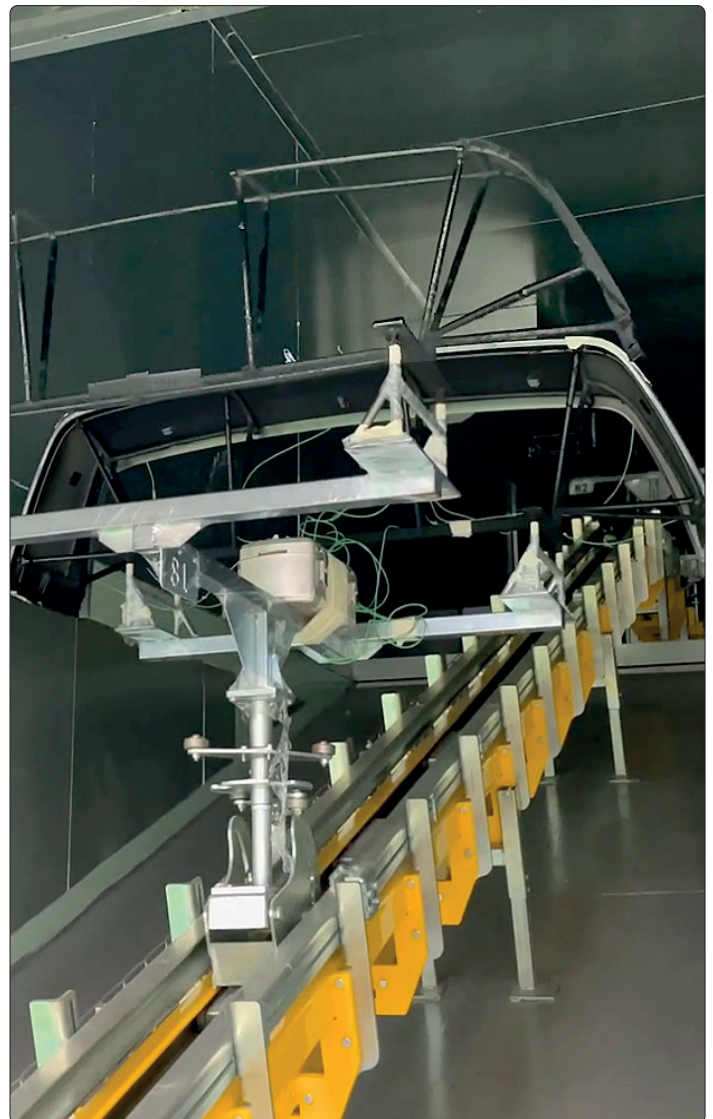
CONVOYEUR AU SOL - POWER & FREE

P&F100S CALDAN est le fruit du développement de nos renommés HD100S motorisés ou non « stepper ». Sur la base du système éprouvé CALDAN triple rail, le nouveau P&F100S élève la technique du convoyage au sol à un autre niveau. Le stockage et la séparation des chariots sont extrêmement fiables et le transfert du chariot s'effectue sans à-coup grâce à l'utilisation de portes d'aiguillage traditionnelles sans unité de transfert coûteuse.

Le système transporte des pièces sur les éléments de monte et baisse verticales sans dévoiement - la pièce reste à la verticale à chaque étape du processus. Ceci permet d'installer le système avec des exigences moindres en espace ainsi qu'en consommation d'énergie dans les fours, par exemple, du fait que les pièces à traiter peuvent être transportées au plus près des installations autour du système.

L'utilisation d'un gabarit à la conception plus économique, une influence moindre sur la force de gravité exercée sur les gabarits et les supports, un risque minimisé des pièces pouvant tomber des gabarits lors de la monte verticale et dans les zones de réception, sont des avantages non négligeables.

Comme avec tous les produits CALDAN, le système a été préconçu et élaboré au sein de notre unité de recherche et développement, et entièrement testé avant d'être lancé sur le marché.





P&F100S

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Le convoyeur au sol Power & Free, type P&F100S, se compose de trois profilés CALDAN. Le profilé inférieur «Power» contient une chaîne à cardans qui est entraînée par un ou plusieurs moteurs d'entraînement.

Dans les profils supérieurs "Free", les chariots conçus à cet effet sont entraînés par des porte-chaîne, par l'intermédiaire de cliquets pivotants fixés à l'avant et à l'arrière du chariot.

Le corps du chariot se compose de plaques de 6 mm découpées et pliées au laser et est équipé de 4 roues porteuses de charge scellées et de 4 roues horizontales scellées pour le guidage latéral.

Le pas de la chaîne d'entraînement et la distance d'accumulation sont tous deux conçus en fonction des spécifications du client.

Chaque chariot peut être séparé de la chaîne d'entraînement et accumulé dans des zones en ligne. Lorsque l'on atteint une butée d'accumulation fermée ou lorsque l'on atteint la queue du chariot précédent, le levier d'accumulation est abaissé et les unités de cliquet du chariot sont levées.

Pas de chaîne :

180 / 270 mm

Température maxi (ambiante) :

250°

Charge maxi par chariot 4 roues :

50 kg

Longueur standard des profilés :

3.000 mm- équipé de brides

Roulements chariots :

fermés et graissés pour une maintenance réduite

Courbes horizontales :

Angles : 90° / 45° / 30° / 15°

Rayons : 700/1.000mm

Courbes verticales :

Angles (en fonction de la charge)

30° / 15°

Rayons :

2.500 (1.500) mm

Dimensions spécifiques sur demande

Motorisation :

groupe moteur rectiligne à chaînes caterpillar, à double sens

Dispositif de tension :

Version manuelle et pneumatique

- automatique

Porte d'aiguillage :

version lame pneumatique
(sans zone de transfert séparée)
R= 700 mm

Arrêts de stockage:

version pneumatique

Lubrification :

pneumatique, lubrification par point - automatique

Stockage :

en ligne

Spécificités additionnelles :
stations rotatives et voies de déagements