



Scan me

**P&F100S - vertical Power & Free floor conveyor .****P&F100S****PRZENOŚNIKI PODŁOGOWE - POWER & FREE**

Nowy CALDAN P&F100S stanowi kolejną odsłonę oraz nową wersję napędzanego i nienapędzanego zmodernizowanego przenośnika HD100S „Stepper”. W oparciu o sprawdzony system trójzsynowy CALDAN oraz staranne zaprojektowanie zarówno pod kątem wizualnym, jak i stabilności konstrukcji, nowy P&F100S przenosi technologię przenośników podłogowych na nowy poziom.

Akumulowanie i separowanie wózków odbywa się z wysoką niezawodnością i płynnością dzięki konwencjonalnym bramkom przełączającym bez użycia kosztownych urządzeń transferowych.

System przenosi obrabiane elementy po pionowych sekcjach wznoszenia i opadania bez przechylania - przedmiot obrabiany pozostaje cały czas w pionie. Pozwala to na zaprojektowanie systemu na mniejszej przestrzeni, co z kolei przekłada się na mniejsze zapotrzebowanie energetyczne, np. w piecach itp.

Kolejne zalety to ekonomiczne zaprojektowanie oprzyrządowania, mniejszy wpływ siły ciężkości na przyrządy / platformy i zminimalizowane ryzyko wypadnięcia części z przyrządów w pionowych sekcjach wznoszenia i opadania.

Jak w przypadku wszystkich produktów CALDAN, system został zaprojektowany i wstępnie zmontowany w naszym dziale badawczo-rozwojowym, jak również w pełni przetestowany przed wprowadzeniem na rynek.





Scan me

P&F100S
SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Przeñośnik podłogowy napędzany i nienapędzany, typ P&F100S, składa się z trzech profili CALDAN. W profilu dolnym „napędzanym” łańcuch przegubowy jest napędzany przez jedną lub więcej jednostek napędowych.

W górnych „nienapędzanych” profilach specjalnie zaprojektowane zestawy wózków są napędzane przez prowadniki łańcuchowe, za pomocą obrotowych zapadek przymocowanych do przodu i tyłu wózka.

Korpus wózka składa się z ciętych laserowo i kształtowanych płyt o grubości 6 mm. Każdy wózek wyposażony jest w 4 uszczelnione koła jezdne i 4 uszczelnione koła poziome do prowadzenia bocznego. Zarówno skok prowadnika łańcuchowego, jak i odległość akumulacji są projektowane zgodnie ze specyfikacją klienta.

Każdy wózek można oddzielić od prowadnika łańcuchowego i połączyć w sekcje liniowo. Po osiągnięciu zakończonego zatrzymania akumulacji lub po osiągnięciu tyłu poprzedniego wózka, dźwignia akumulacji jest opuszczana, a zespoły zapadkowe wózka są unoszone.

Podziałka łańcucha:

180 / 270 mm

Maks. temperatura (otoczenia):

250°C

Maks. ładowność wózka 4-kołowego:

50 kg

Długość standardowa, profil prosty:

3000 mm - wyposażony w kołnierze

Łożyska wózka:

Zamknięte, bez konieczności smarowania

Zakręty poziome:

Stopnie: 90° / 45° / 30° / 15°

Promień: 700 / 1000 mm

Zakręty pionowe:

Stopień (zależnie od obciążenia):

30° / 15°

Promień: 2500 (1500) mm

Wymiary specjalne na zamówienie.

Jednostka napędowa:

Wersja prosta, dwustronny napęd

gąsienicowy

Jednostka napinająca:

Wersja ręczna i pneumatyczna

Bramka przełączająca:

Wersja z ostrzem pneumatycznym (bez oddzielnej sekcji przenoszenia).

R = 700 mm

Zatrzymanie akumulacji:

Wersja pneumatyczna

Smarowanie:

Pneumatyczne smarowanie punktowe - automatyczne

Akumulacja:

Liniowo

Właściwości specjalne:

Stacje obracania i sekcje opuszczania