

P&F100 - precision engineered Power & Free floor conveyor .



P&F100

TRANSPORTADOR AL SUELO - POWER & FREE

Sistema Power & Free apoyado en el suelo con una capacidad de carga estándar de hasta 400 kg. Acumulación y separación fiable de los carritos y de los grupos de vagones. Transferencia suave mediante el uso de puertas convencionales con desvío de conmutación sin costosas unidades de transferencia.

El P&F100, específicamente diseñado, combina la flexibilidad de los transportadores aéreos con la estabilidad de los sistemas de arrastre por carril convencionales.

- Alta estabilidad con soportes desequilibrados
- Gran precisión de presentación

Ideal para procesos de pintura y montaje. Sin contaminación porque las piezas de trabajo se colocan en la parte superior del sistema transportador:

- Aumenta la calidad de la producción
- Reduce la tasa de rechazo de productos

Gestiona inclinaciones de hasta 30° (en función de la carga de trabajo). Acumulación silenciosa por medio de desenganches sin fricción entre los carritos y la cadena de transmisión. Diseño muy compacto que minimiza la ocupación de suelo de la zona, la restricción de flujo de aire en las cabinas de pintura, etc.





CALDAN conveyor - Let's Move Together!



Scan me

P&F100

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El transportador Power & Free, Tipo P&F100, se compone de tres perfiles CALDAN. En la parte inferior el perfil "Power" de la cadena cardán es impulsado por uno o más motores de movimiento. En la parte superior "free" los carritos y vagones diseñados específicamente son impulsados por una cadena de tracción mediante trinquetes pivotantes unidos a la parte delantera y trasera del carro.

El cuerpo del carrito está hecho de placas de 5 mm cortadas al láser y dobladas y está equipado con 4 ruedas de carga

selladas y 4 ruedas horizontales de guía selladas. Tanto el paso de la cadena de alimentación como la distancia de acumulación están diseñados de acuerdo a las especificaciones del cliente. Cada conjunto de carrito y de vagón se puede separar de la cadena de alimentación y acumularse en zonas rectilíneas, de 45° o 90°. Al llegar a una parada de acumulación cerrada o cuando se alcanza la cola del carro anterior, la palanca de acumulación baja y los trinquetes del carrito se elevan.

Es posible transportar cargas en secciones de subida y bajada debido al diseño único del enganche entre la cadena portadora y los trinquetes del carro.

Paso de cadena portadora:

180 / 270 mm

Max. temperatura (ambiente):

250° C

Max. carga por carrito de 4 ruedas:

200 kg

Max. carga por vagón (Barra de carga con dos carros):

400 kg

Longitud estándar, perfil recto:

3.000 mm - equipadas con bridas

Rodamientos del carrito:

Versión estanca y engrasada para un bajo mantenimiento

Curvas horizontales:

Ángulo: 90° / 45° / 30° / 15°

Radio: 700 / 1.000 mm

Curvas verticales:

Ángulo (dependiendo de la carga de trabajo): 30° / 15°

Radio: 2.500 (1.500) mm

Medidas especiales por encargo.

Motorización:

Versión rectilínea, tractor de cadena doble cara.

Unidad de potencia:

Versión manual y neumática

Desvío:

Versión hoja neumática (sin secciones de transferencia separadas). R = 700 mm

Paradas de acumulación:

Versión neumática

Lubricación:

Punto de lubricación neumática - automática

Características de acumulación:

En línea, 45° y paralelo (90°)

Características especiales:

Estaciones de giro y secciones de caída