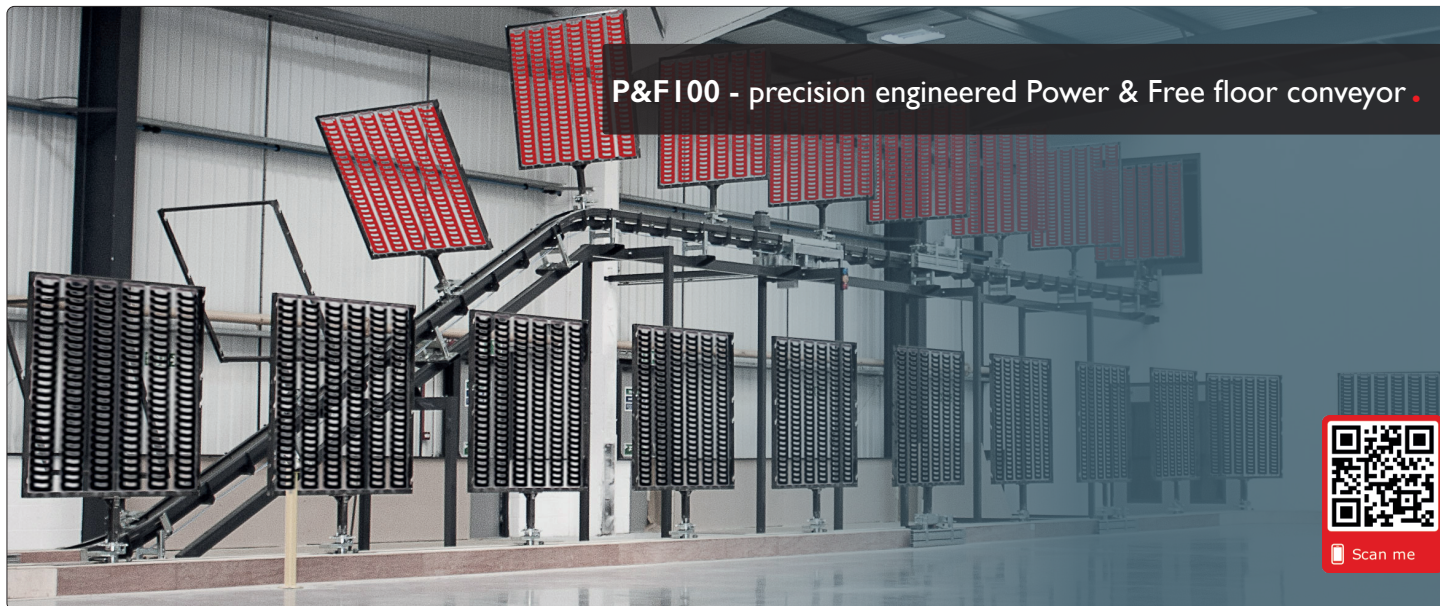


P&F100 - precision engineered Power & Free floor conveyor .



Scan me

P&F100

PRZENOŚNIKI PODŁOGOWE - POWER & FREE

Wszeczhonne podłogowe systemy napędzane i nienapędzane o standardowej ładowności do 400 kg. Niezawodne akumulowanie i separowanie zestawów platform. Płynny transfer wózka za pomocą konwencjonalnych bramek przełączających bez kosztownych urządzeń transferowych.

P&F100 łączy w sobie wszechstronność podwieszanych przenośników napędzanych i nienapędzanych ze stabilnością konwencjonalnych systemów ślizgowych.

- Wysoka stabilność niewyważonych przyrządów
- Staranne zaprojektowanie pod kątem wizualnym

Idealnie przystosowane do malowania procesów montażowych. Części są nakładane od góry systemu transportu, w związku z czym nie ulegają zanieczyszczeniu:

- wyższa jakość produkcji
- mniejsza ilość odrzutu

Obsługa nachyleń 30° (w zależności od ładunku). Bezszelustne akumulowanie dzięki beztarciowemu odłączaniu wózków od łańcucha napędowego. Bardzo zwarta budowa pozwalająca oszczędzić miejsce na podłodze, ograniczenie przepływu powietrza w kabinach lakierniczych itp.





CALDAN conveyor - Let's Move Together!



Scan me

P&F100

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Przeñośnik podłogowy napędzany i nienapędzany, typ P&F100, składa się z trzech profili CALDAN. W profilu dolnym „napędzanym” łańcuch przegubowy jest napędzany przez jedną lub więcej jednostek napędowych. W górnych „nienapędzanych” profilach specjalnie zaprojektowane zestawy wózków i platform są napędzane przez prowadniki łańcuchowe, za pomocą obrotowych zapadek przymocowanych do przodu i tyłu wózka.

Korpus wózka składa się z ciętych laserowo i kształtowanych płyt o grubości 5 mm. Każdy wózek wyposażony jest w 4 uszczelnione

koła jezdne i 4 uszczelnione koła poziome do prowadzenia bocznego. Zarówno skok prowadnika łańcuchowego, jak i odległość akumulacji są projektowane zgodnie ze specyfikacją klienta. Każdy zestaw wózka i platformy można oddzielić od prowadnika łańcuchowego i połączyć w sekcje jako linia, pod kątem 45° lub 90°. Po osiągnięciu zakończonego zatrzymania akumulacji lub po osiągnięciu tyłu poprzedniego wózka, dźwignia akumulacji jest opuszczana, a zespoły zapadkowe wózka są unoszone.

Transport ładunków w sekcjach wznoszenia i opadania jest możliwe dzięki specjalnie zaprojektowanym prowadnikom łańcuchowym i zapadkom wózka.

Podziałka łańcucha:

180 / 270 mm

Maks. temperatura (otoczenia):

250° C

Maks. ładowność wózka 4-kołowego:

200 kg

Maks. ładowność platformy

(dwa wózki tworzą belkę ładunkową):

400 kg

Długość standardowa, profil prosty:

3000 mm – wyposażony w kołnierze

Łożyska wózka:

Zamknięte, bez konieczności smarowania

Zakręty poziome:

Stopnie: 90° / 45° / 30° / 15°

Promień: 700 / 1000 mm

Zakręty pionowe:

Stopień (zależnie od obciążenia):

30° / 15°

Promień: 2500 (1500) mm

Wymiary specjalne na zamówienie.

Jednostka napędowa:

Wersja prosta, dwustronny napęd gąsienicowy

Jednostka napinająca:

Wersja ręczna i pneumatyczna

Bramka przełączająca:

Wersja z ostrzem pneumatycznym (bez oddzielnej sekcji przenoszenia).
R = 700 mm

Zatrzymanie akumulacji:

Wersja pneumatyczna

Smarowanie:

Pneumatyczne smarowanie punktowe – automatyczne

Właściwości akumulacji:

W linii, 45° i równoległe (90°)

Właściwości specjalne:

Stacje obracania i sekcje opuszczania