

**P&F100 - precision engineered Power & Free floor conveyor .**



**P&F100**

**TRANSPORTADOR DE PISO - POWER & FREE**

O sistema flexível Power & Free de transportador de piso com capacidade de carga de até 400 kg. Acumulação confiável e separação de conjuntos de trole e recipiente. Transferência suave de trole, através de portas de comutação convencionais, sem unidades de transferência dispendiosas.

O desenho específico do P&F100 combina a flexibilidade dos transportadores aéreos P&F com a estabilidade de sistemas de skid convencionais.

- Alta estabilidade de partes desbalanceadas
- Alta precisão de depósito

Ideal para processos de pintura e montagem. Não há contaminação uma vez que as peças são colocadas sobre o sistema transportador:

- Aumenta a qualidade da produção
- Reduz a taxa de rejeição na produção

Funciona em inclinações de 30° (dependendo da carga). Acumulação sem ruído por meio de desengate sem atrito dos troles da corrente de acionamento. Design bastante compacto, minimizando a área de piso necessária, a restrição de fluxo de ar nas cabines de pulverização, etc.




**CALDAN conveyor - Let's Move Together!**


Scan me

**P&F100**
**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

O transportador de piso Power & Free, tipo P&F100, é composto por três perfis CALDAN. No perfil inferior "Power", a corrente cardan é movida por uma ou mais unidades de acionamento. Nos perfis superiores "Free", os conjuntos de trole e recipiente com seu desenho específico são movidos por arrastadores de corrente, através de linguetas pivotantes na frente e na traseira do trole.

A estrutura do trole é feita de chapas de 5 mm, dobradas e cortadas a laser; e é equipado com quatro rodas de carga seladas

e quatro rodas horizontais, também seladas, que atuam como guias laterais. Tanto o passo do arrastador de corrente quanto a distância de acumulação são projetados de acordo com as especificações do cliente. Cada conjunto de trole e recipiente pode ser separado do acionador de corrente e acumulado em linha, em zonas de 45° ou 90°.

Ao alcançar um limitador fechado de acumulação ou ao chegar ao fim do trole anterior, a alavanca de acumulação é baixada e as linguetas do trole são suspensas. O transporte de cargas em trechos de subida ou descida é possível devido ao desenho exclusivo da conexão entre os arrastadores de corrente e as linguetas do trole.

**Passo do arrastador de corrente:**

180 / 270 mm

**Temperatura máx. (ambiente):**

250° C

**Carga máx. por trole de 4 rodas:**

200 kg

**Carga máx. por recipiente**
**(barra de carga com dois troles):**

400 kg

**Comprimento padrão, perfil reto:**

3.000 mm – equipado com flanges

**Rolamentos do trole:**

Fechado e engraxado para reduzir a manutenção

**Curvas horizontais:**

Graus: 90° / 45° / 30° / 15°

Raios: 700 / 1.000 mm

**Curvas verticais:**

Graus (dependendo da carga de trabalho): 30° / 15°

Raios: 2.500 (1.500) mm

Dimensões especiais mediante solicitação.

**Unidade de acionamento:**

Versão reta com dois lados, com acionamentos de corrente tipo esteira

**Unidade de tensionamento:**

Versão manual e pneumática

**Porta de comutação:**

 Versão com lâmina pneumática (sem seções de transferência separadas).  
 R = 700 mm

**Limitadores de acumulação:**

Versão pneumática

**Lubrificação:**

Lubrificação pontual pneumática – automática

**Características de acumulação:**

Em linha, 45° e paralelo (90°)

**Características especiais:**

Pontos de viração e seções de liberação