


**P&F140**
**PRZENOŚNIKI PODŁOGOWE - POWER & FREE**

Nowy przenośnik podłogowy P&F140 to wytrzymały system transportu napędzany i nienapędzany, oferujący wysoką niezawodność na miarę wymagań przyszłości. P&F140 został zaprojektowany, aby sprostać oczekiwaniom klientów z całego świata. Wyznacza nowe standardy w zakresie transportu największych i najcięższych niewyważonych przyrządów. Najwyższą dokładność prowadzenia uzyskaliśmy dzięki zastosowaniu 4 poziomych łożysk prowadzących oraz w pełni regulowanego „nienapędzanego” toru.

W porównaniu do tradycyjnych systemów ślizgowych lub przenośników rolkowych, P&F140 działa z większą niezawodnością i płynnością. Jest to zasługą ograniczonego do minimum użycia jednostek napędowych i czujników, wymagających minimalnego wysiłku i ingerencji ze strony układu sterowania. Zalety systemu:

- Niskie koszty utrzymania – mniej ruchomych, rozsądnych ruchomych części wymaga mniejszej uwagi
- Pełna elastyczność – pełna swoboda na etapie projektowania, a także zalety tradycyjnych systemów napędzanych i nienapędzanych
- Uproszczona budowa instalacji - kompaktowa konstrukcja profilu pozwala ograniczyć do minimum przepływ powietrza w kabinach lakierniczych, suszarniach i piecach.
- Konstrukcja typu „gęsia szyja” – unikalny system projektowania CALDAN, który zapobiega przedostawaniu się płynów myjących do systemu transportu.
- Mniej czyszczenia – zwarta konstrukcja nie powoduje osadzania się kurzu na przenośniku, zapobiegając w ten sposób przedostawaniu się pyłu na cały system.




**P&F140**
**SPECYFIKACJE TECHNICZNE**

Przełęcz podłogowy napędzany i nienapędzany, typ P&F140, składa się z trzech profili CALDAN. W profilu dolnym „napędzany” łańcuch przegubowy jest napędzany przez jedną lub więcej jednostek napędowych. W górnych „nienapędzanych” profilach specjalnie zaprojektowane zestawy wózków i platform są napędzane przez prowadniki łańcuchowe.

Korpus wózka składa się z ciętych laserowo i kształtowanych płyt o grubości 6 mm. Każdy wózek wyposażony jest w 4 uszczelnione koła jezdne i 4 uszczelnione koła poziome do prowadzenia

bocznego. Zarówno skok prowadnika łańcuchowego, jak i odległość akumulacji są projektowane zgodnie ze specyfikacją klienta. Każdy zestaw wózka i platformy można oddzielić od prowadnika łańcuchowego i połączyć w sekcje jako linia, pod kątem 45° lub 90°. Po osiągnięciu zakończonego zatrzymania akumulacji lub po osiągnięciu tyłu poprzedniego wózka, dźwignia akumulacji jest opuszczana, a zespoły zapadkowe wózka są unoszone.

Transport ładunków w sekcjach wznoszenia i opadania jest możliwe dzięki specjalnie zaprojektowanym prowadnikom łańcuchowym i zapadkom wózka.

**Podziałka łańcucha:**

180 / 270 / 300 mm

**Maks. temperatura (otoczenia):**

250°C

**Maks. ładowność wózka 4-kołowego:**

250 kg

**Maks. ładowność platformy  
(dwa wózki tworzą belkę ładunkową):**

500 kg

**Długość standardowa, profil prosty:**

3000 mm

**Łożyska wózka:**

Zamknięte, bez konieczności konserwacji

**Zakręty poziome:**

Stopień: 90° / 45° / 30° / 15°

Promień: Min. 1250 mm i większy

**Zakręty pionowe:**

Stopień (zależnie od obciążenia):

30° / 15°

Promień: 2500 (1500) mm

Wymiary specjalne na zamówienie.

**Jednostka napędowa:**

Wersja prosta, dwustronny napęd gąsienicowy

**Jednostka napinająca:**

Wersja ręczna i pneumatyczna

**Smarowanie:**

Pneumatyczne smarowanie mgłowe lub punktowe - automatyczne

**Właściwości akumulacji:**

Liniowo, 45 lub 90°

**Właściwości specjalne:**

Stacje obracania, sekcje opuszczania, bramki przełączające, urządzenia transferowe i przełączniki łańcuchowe