

P&F420 - Heavy duty Power & Free conveyor system .

Scan me

P&F420**PRZENOŚNIKI PODWIESZANE - POWER & FREE**

Wszechstronne systemy napędzane i nienapędzane o standardowej ładowności do 10 000 kg.

Proste i niezawodne akumulowanie platform w sekcjach buforowych liniowo, pod kątem 45° i 90°.

Minimalna odległość akumulacji – 400 mm.

Płynny transfer wózków z jednego przenośnika do drugiego ogranicza do minimum obecność urządzeń transferowych, a to z kolei oznacza niższe koszty systemu.

Wyjątkowa konstrukcja zatrzymania wózka i akumulacji gwarantuje natychmiastowe i wyjątkowo niezawodne oddzielenie platform w strefach akumulacji.

Dzięki zastosowaniu modułowych komponentów przenośnik zapewnia wszechstronność i swobodę w zakresie konfiguracji układów przenośników.

Konsekwentne stosowanie sprawdzonych komponentów wysokiej jakości zapewnia niezawodność działania nawet w bardzo trudnych warunkach pracy.

Bezszelestne akumulowanie dzięki beztarciowemu odłączeniu wózków od napędu łańcucha przenośnikowego.





CALDAN conveyor - Let's Move Together!



Scan me

P&F420

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Przeñośnik napędzany i nienapędzany, typ P&F420 składa się z dwóch prostych profili CALDAN. W profilu górnym „napędzanym” łańcuch przegubowy jest napędzany przez jedną lub więcej jednostek napędowych. W profilu dolnym „nienapędzanym” specjalnie zaprojektowane zestawy platform są napędzane przez prowadniki łańcuchowe, za pomocą obrotowych zapadek przymocowanych do przodu i tyłu wózka.

Zarówno skok prowadnika łańcuchowego, jak i odległość akumulacji są projektowane na zamówienie klienta.

Platformy mogą być, zgodnie z wymogami obsługi, separowane i akumulowane albo w linii, albo pod kątem 45° lub 90° w sekcjach akumulacji.

Po osiągnięciu zakończonego zatrzymania akumulacji lub po osiągnięciu tyłu poprzedniego wózka, dźwignia akumulacji jest podnoszona, a zespoły zapadkowe wózka są opuszczane. W ten sposób wózek jest odłączony od prowadników łańcuchowych.

Transport ładunków w sekcjach wznoszenia i opadania pod kątem do 45° – w zależności od ładunku – jest możliwy dzięki specjalnie zaprojektowanym prowadnikom łańcuchowym i zapadkom wózka.

Podziałka łańcucha: 180 / 270 mm

Maks. temperatura (otoczenia):

250°C

Maks. ładowność wózka (4-kołowego):

1000 kg

Maks. ładowność platformy

(2 / 4 / 8 / 16 wózków tworzy belkę ładunkową):

2000 / 4000 / 6000 / 10000 kg

Długość standardowa, profil prosty:

3000 mm

Koła jezdne wózka / łożyska łańcucha:

Otwarte lub zamknięte w wersji do smarowania

Zakręty poziome:

Stopnie: 90° / 45° / 30° / 15°

Promień: Min. 1500 mm

Zakręty pionowe:

W zależności od ładunku

Jednostka napędowa:

Wersja prosta z dwustronnym napędem gąsienicowym lub wersja 90° z kołem napędowym. Silnik przekładniowy o stałej lub zmiennej prędkości

Jednostka napinająca:

Ręczna lub pneumatyczna/ w zależności od ładunku

Bramka przełączająca: Wersja ręczna, pneumatyczna lub elektryczna

Sekcja pionowego wznoszenia

i opadania: Dostępna w wersji prowadzonej / zamontowanej na podłodze lub nieprowadzonej i podwieszanej na suficie

Zatrzymanie akumulacji:

Wersja pneumatyczna lub elektryczna

Smarowanie pneumatyczne:

Wersja częściowo lub w pełni zautomatyzowana. Smarowanie łańcucha przegubowego i / lub wózków punktowe lub mgłowe

Wykonania specjalne:

Np. stacje obracania

Możliwości akumulowania:

Automatyczna. W linii, 90° i 45°