

**SINGLE LINE****MONORAIL - TEPE KONVEYÖRÜ**

Zorlu çalışma ortamlarında malzemelerin taşınması için esnek ve güvenilir sistem.

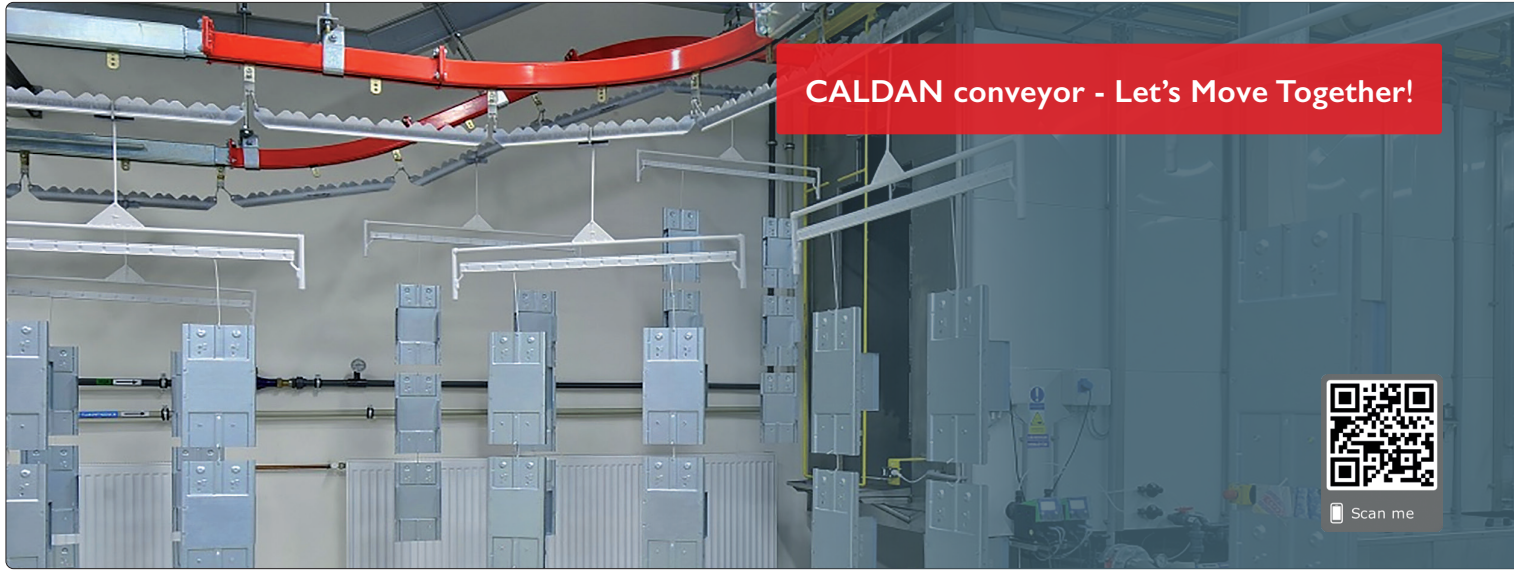
SINGLE LINE konveyör, tip S180 ve S270:

- üretim akışındaki farklı adımlar arasında bir muhafaza tesisi olarak kullanılabilir
- tesisteki iş süreçlerinde öğelerin ulaşımı için mükemmel bir sistemdir
- sadece minimum bakım ve kullanıcı eğitimi gerektirir

Test edilen yüksek kaliteli bileşenlerin sonraki kullanımı, fonksiyonel bağlılığı artırır ve sistemin ömrünü uzatır. Kolayca kombine edilebilen, modüler standart bileşenlerin kullanımı çeşitli kişiselleştirilmiş çözümler sunar.

Taşıma problemlerinin çözüme kavuşturulmasında 50 yılı aşkın deneyim ve kullanıcı gereksinimlerinin değerlendirilmesindeki uzmanlığımız, maliyet bakımından etkin genel bir sisteme tam olarak katkıda bulunan tasarımın seçilmesine imkan tanır.





CALDAN conveyor - Let's Move Together!



Scan me

SINGLE LINE

TEKNİK ÖZELLİKLER

SINGLE LINE konveyör tipi S180 ve S270, yatay ve dikey eğrilerle birleştirilmiş standart bir CALDAN profilden oluşur.

Sabit taşıyıcılarla sabitlenmiş bir kardan zinciri standart profilde çalıştırılır - zincir, sabit veya değişken hızdaki bir veya birden fazla sayıdaki tahrik ünitesiyle çalışır.

Öğeler taşıyıcılardan doğrudan asılı şekilde ya da özel olarak yapılmış askı cihazlarında/çalışma jiglerinde (özel tasarımı) taşınır.

Çalışma parçalarının kirlenmesini engellemek için (örn. yağ damlaları veya kir) teklî konveyör yolu yukarı doğru açık şekilde sunulabilir. Daha sonra iş parçalarını taşımak üzere C kancaları kardan zincirine eklenir.

Tipik askı versiyonları:

- tek noktalı döndürme aygıtı, sabit veya hareketli
- 2 veya 4 zincir taşıyıcıya ekli taşıma çubuğu

Zincir yivi - S150 / S180 / S200:

150 mm / 180 mm / 200 mm

Zincir yivi - S270 / S300:

270 mm / 300 mm

Zincir yuvaları:

Açık veya contalı ve yağlanmış versiyon

Maks. sıcaklık (etrafındakiler):

250°

Taşıyıcı başına maks yük:

90 kg

Taşıma çubuğu başına maks. yük

(8 tekerli): 360 kg

Standart uzunluk, düz profil:

3.000 mm - Flanşlarla donatılmış şekilde mevcuttur

Yatay eğriler - S150/S180/S200:

Derece: 90° / 45° / 30° / 15°

Yarıçap: 315/500/700/1.000 mm

Dikey eğriler - S150/S180/S200:

Derece (iş yüküne bağlı olarak):

15° / 30° / 45° / 90°

Yarıçap: 700 / 1.000 mm

Yatay eğriler - S270 / S300:

Derece: 90° / 45° / 30° / 15°

Yarıçap: 700 / 1.000 mm

Dikey eğriler - S270 / S300:

Derece (iş yüküne bağlı olarak):

15° / 30° / 45° / 90°

Yarıçap: 1.000 mm

Tüm yatay / dikey eğriler, talep üzerine özel yarıçaplarda üretilebilir

Tahrik ünitesi:

Çift veya tek taraflı tırtıllı tahriği bulunan düz versiyon ya da tahrik tekerlekli 90° versiyon. Sabit veya değişken hızlı dişli motoru

Germe ünitesi:

Manuel veya pnömatik / ağırlık yüklü

Pnömatik yağlama:

Yarı veya tam otomatik versiyon. Kardan zincirinin nokta veya buğu yağlaması